



№ п/п	Наименование модуля	Рабочее время	Время на задание
1	Модуль 1. Сборка и сварка таврового соединения в нижнем положении методом ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.	45	мин
2	Модуль 2. Сборка и сварка конструкции органайзера для канцелярских принадлежностей методом частично-механизированной сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.	45	мин

**Модуль 1. Сборка и сварка таврового соединения в нижнем положении методом ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**  
 В данном модуле обучающиеся осваивают процесс ручной дуговой сварки (ММА) с использованием покрытых электродов.

**Основные этапы:**

**1. Подготовка деталей**

- Очищение кромок от грязи и ржавчины.
- Разметка деталей перед сборкой.
- Выставление зазоров и прихватка соединения.

**2. Настройка сварочного оборудования**

- Подбор силы тока в зависимости от толщины металла и типа электрода.
- Установка параметров сварки.

**3. Выполнение сварки**

- Ведение дуги в нижнем положении.
- Контроль равномерности шва и его провара.

**4. Контроль качества**

- Визуальный осмотр шва.
- Проверка геометрии соединения.

**Модуль 2. Сборка и сварка конструкции органайзера для канцелярских принадлежностей методом частично-механизированной сварки плавящимся электродом в среде защитных газов**

В этом модуле используется полуавтоматическая сварка (MIG/MAG) для изготовления изделия – органайзера для канцелярии.

**Основные этапы:**

**1. Подготовка материалов**

- Зачистка кромок.
- Разметка деталей перед сваркой.

**2. Настройка сварочного аппарата**

- Настройка защитного газа (CO<sub>2</sub>).
- Регулировка подачи проволоки и силы тока.

**3. Процесс сварки**

- Выполнение сварки короткими швами для минимизации деформации.

**4. Контроль качества**

- Контроль прочности и целостности конструкции.